



26229-84
Узм. 1 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ,
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ
И ПОТОЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ
3 ДЛ Я ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК
КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ

ряды производительности

ГОСТ 26229-84

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 3 коп.

к

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

К. А. Голявин, А. В. Усков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2257

**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ
И ПОТОЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЗАГОТОВОК КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ****Ряды производительности**Transfer lines, automatized lines and
production-mechanized lines for forming of
bearing rings blanks. Output ranges**ГОСТ
26229-84**

ОКП 38 2900

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня
1984 г. № 2257 срок действия установлен

с 01.07.85

до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические, автоматизированные и поточно-механизированные линии для изготовления заготовок колец подшипников, в состав которых входят горячештамповочные прессы и автоматы, а также раскатные машины.

2. Значения параметров автоматических, автоматизированных и поточно-механизированных линий должны соответствовать указанным в таблице.

Наибольший наружный диаметр заготовки кольца подшипника, мм	Производительность изделий в час, не менее
---	--

Автоматические и автоматизированные линии

28	3600
32	3300
50	3000
60	8500
80	2000
100	1600
120	1000
160	400
200	300
250	270
300	240

Поточно-механизированные линии

360	200
400	160
630	90
900	60
1250	40

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *В. Н. Малькова*
 Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 23.07.84 Подп. к печ. 08.10.84 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.
 Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3,
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зах. 2187

Изменение № 1 ГОСТ 26229—84 Линии автоматические, автоматизированные и поточно-механизированные для изготовления заготовок колец подшипников. Ряды производительности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.03.89 № 420

Дата введения 01.07.90

Наименование стандарта. Заменить слова: «поточно-механизированные» на «механизированные»; «production mechanized» на «mechanized».

Пункты 1, 2 и таблица. Заменить слова: «поточно-механизированные» на «механизированные».

Таблица. Графа «Производительность изделий в час. не менее». Заменить значение: 3500 на 2500.

(ИУС № 5 1989 г.)