



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЛЕПЕСТКИ ДВУСТОРОННИЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ВИНТАМИ
ИЛИ ЗАКЛЕПКАМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22375—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

**ЛЕПЕСТКИ ДВУСТОРОННИЕ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ
ВИНТАМИ ИЛИ ЗАКЛЕПКАМИ****Конструкция и размеры***Dual-sided leaves fixed by screws and rivets.**Design and sizes***ГОСТ****22375—77**

ОКП 10 6815

Срок действия с 01.07.78до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние лепестки, закрепляемые винтами или заклепками, предназначенные для электромонтажа элементов пайкой.

2. Конструкция и размеры лепестков должны соответствовать:
- тип 1 — черт. 1, табл. 1;
 - тип 2 — черт. 2, табл. 2;
 - тип 3 — черт. 3, табл. 3;
 - тип 4 — черт. 4, табл. 4.

Издание официальное

★

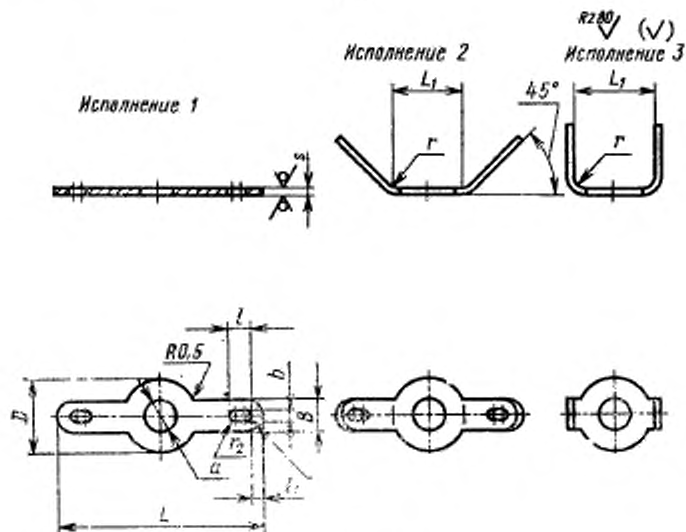
© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L_1	l	l_2	b	b_2	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		1,2	3,2	9,0	—						0,064	
2				14,0	4,5	2,0	0,75	2,0	1,0	0,3	0,102	6
3		1,7	3,6	—	—							
1				18,0	—						0,119	
2				—	4,5							
3				—	—							
1		2,2	4,5	14	—	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5	0,153	15

Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L ₁	l	l ₁	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А																		
1		2,2	4,5	16	—	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5	0,178	15																		
2	5,6																													
3	—																													
1		2,7	5,0	18	—						2,5		1,05	3,0	1,2	0,5	0,208	15												
2	5,6																													
3	—																													
1		2,7	5,0	14	—												2,5		1,05	3,0	1,2	0,5	0,161	15						
2	6,3																													
3	—																													
1		2,7	5,0	18	6,3																		2,5		1,05	3,0	1,2	0,5	0,187	15
2	—																													
3	6,3																													
1		2,7	5,0	15	6,3	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5		0,301																	15	
2	—																													
3	6,3																													
1		3,2	6,3	20	—						2,5	1,15	4,0	1,5	0,5	0,310		20												
2	7,1																													
3	—																													
1		3,2	6,3	25	—											2,5	1,15		4,0	1,5	0,5	0,395		20						
2	7,1																													
3	—																													
1		4,3	8,0	22	—																	3,0	1,30		4,5	2,2	0,5	0,386		22
2	10,9																													
3	—																													
1		4,3	8,0	32	—	3,0	1,30	4,5	2,2	0,5																		0,577	22	
2	10,0																													
3	10,0																													
1		5,3	10,0	25	—						3,0	1,40	5,0	0,5	0,5			0,514										25		
2	11,0																													
3	11,0																													

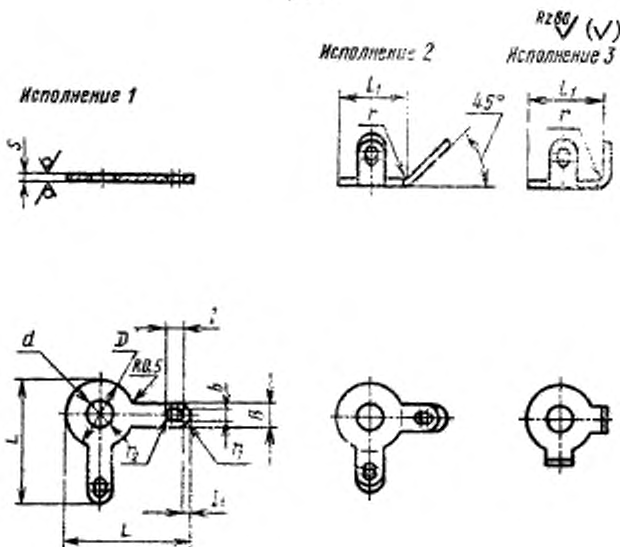
Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L ₁	l	l ₁	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А																								
1		5,3	10,0	40	—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	0,833	25																								
2	11,0																																			
3	—																																			
1		6,4	11,0	23	—						3,0		1,40	5,0	2,2	0,5	0,584	25																		
2	14,0																																			
3	—																																			
1		6,4	11,0	32	—												3,0		1,40	5,0	2,2	0,5	0,669	25												
2	14,0																																			
3	—																																			
1		8,4	14,0	40	—																		3,0		1,40	5,0	2,2	0,5	0,765	25						
2	16,0																																			
3	—																																			
1		8,4	14,0	40	—																								3,0		1,40	5,0	2,2	0,5	0,892	25
2	16,0																																			
3	—																																			
1		10,5	18,0	45	—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5		1,249																							25	
2	22,0																																			
3	—																																			
1		13,0	25,0	56	—						3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	1,785		25																		
2	30,0																																			
3	—																																			
1		15,0	28,0	56	—											3,0	1,40		5,0	2,2	0,5	2,465		25												
2	32,0																																			
3	—																																			
1		17,0	36,0	63	—																	3,0	1,40		5,0	2,2	0,5	4,879		25						
2	40,0																																			
3	—																																			
1		19,0	36,0	63	—																							3,0	1,40		5,0	2,2	0,5	5,000		25
2	40,0																																			
3	—																																			

Размеры в мм

Исполнение	Применяемая мость	d	D	L	L ₂	l	l ₁	B	b	h	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности тока 10 А/мм ² , А				
1		2,2	4,5	18	—							0,208					
2	14			5,6	1,05									3,0	1,2	1,161	
1	18			6,3													2,5
2	25	6,3	0,301														
3	—	3,2		6,3	20	7,1	1,15	4,0	1,5	0,310							
1	25										7,1	2,0	0,395				
2	—		4,3								8,0			22	10,0	1,30	4,5
3	—	5,3		10,0	25	11,0	3,0	2,2	0,577								
1	32									10,0		3,0	0,514				
2	—		5,3							10,0	40			11,0	1,40	5,0	2,5
3	—	6,4		11,0	28	14,0	0,584										
1	28							14,0	0,584								
2	32		—					0,669									
3	14,0																

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

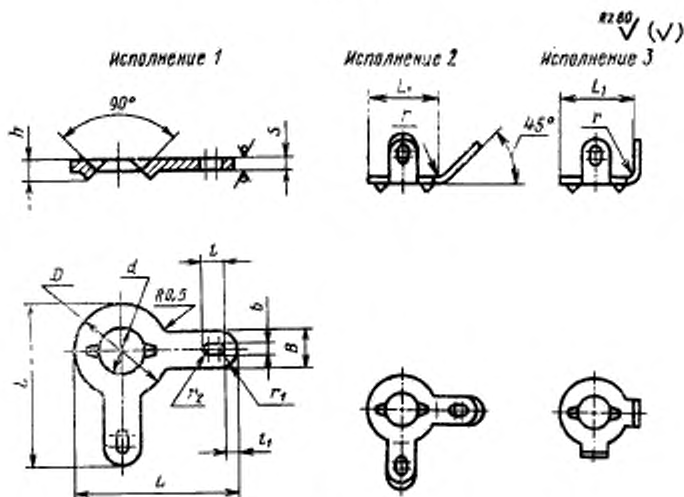
Размеры в мм

Исполнение	Трещиноватость	d	D	L	L ₁	l	l ₁	b	с	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		2,2	4,5	10	—	2,5	1,05	3,0	1,2	0,174	15
2	5,6										
3	—										
1		2,7	5,0	16	—	2,5	1,05	3,0	1,2	0,227	15
2	6,3										
3	—										
1		3,2	6,3	18	—	2,5	1,15	4,0	1,5	0,467	20
2	7,1										
3	—										
1		4,3	8,0	20	—	3,0	1,30	4,5	2,2	0,484	22
2	10,0										
3	—										

Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L_1	l	l_1	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		5,3	10,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	0,623	25
2					11,0							
3					—							
1		6,4	11,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2	0,5	0,630	25
2					14,0							
3					—							

Тип 4



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Исполнение	Прямизность	d	D	L	L_1	l	l_1	B	b	h	a	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм ² , А
1		2,2	4,5	10	—	2,5	1,05	3,0	1,2			0,174	15
2	5,6												
3	—												
1		2,7	5,0	16	—							0,227	
2	6,3												
3	—												
1		3,2	6,3	18	—		1,15	4,0	1,5	1,00,5		0,467	20
2	7,1												
3	—												
1		4,3	8,0		—		1,30	4,5				0,484	22
2	10,0												
3	—												
1		5,3	10,0	20	—	3,0	1,40	5,0	2,2			0,623	25
2	11,0												
3	—												
1		6,4	11,0		—							0,630	
2	14,0												
3	—												

Примечания:

1. На черт. 1—4 размеры $r=2s$; $r_1=0,5B$; $r_2=0,5b$;
2. В табл. 1—4 значения массы указаны для лепестков, изготовленных из латуни марок Л63 и Л68. Для определения массы лепестков из латуни марок Л80, Л85 и Л90 значения приведенные в таблицах, следует умножить на коэффициент 0,98.

3. Лепестки по каждому чертежу могут изготавливаться в трех исполнениях:

- 1 — прямые;
- 2 — с отгибкой концов под углом 45°;
- 3 — то же, под углом 90°.

4. Лепестки должны быть изготовлены из латуни по ГОСТ 2208-75, листа или полосу по ГОСТ 931-78, мягкой, нормальной точности из латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-70.

Допускается изготавливать лепестки из латуни марок Л68, Л80, Л85 и Л90 по ГОСТ 15527-70.

5. Предельные отклонения размеров: d — Н12, менее 1 мм — $\pm \frac{IT13}{2}$

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{I_3}{2}$ -
 Предельные отклонения угловых размеров $\pm 3^\circ$.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

6. Покрытия лепестков для всех условий эксплуатации в зависимости от предъявляемых требований должны выбираться по табл. 5 и соответствовать требованиям ГОСТ 9.301—86.

Таблица 5

Обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85	Шифр покрытия	Применяемость
Без покрытия	00	
H6*	03	
H1—3.Гор.ПОС 61	05	
H1—3.0—С(60)3.опл.	06	
H1—3.0—Вн(99,8)6**	07	
H3.0—С(60)6	08	

* Покрытие применяют с последующим обслуживанием участков поверхности, предназначенных для пайки, припоем ГОР.ПОС 61.

** Покрытие применяют, если иглообразование не влияет на работоспособность изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

7. Примеры установки лепестков приведены в рекомендуемом приложении.

8. Примеры условных обозначений лепестков типа 1, исполнения 1, диаметром $d=2,2$ мм, длиной $L=14$ мм:

из латуни марки Л63 с шифром покрытия 06:

Лепесток 1—1—2,2×14—06 ГОСТ 22375—77

из латуни марки Л68 с шифром покрытия 03:

Лепесток 1—1—2,2×14-Л68—03 ГОСТ 22375—77

Примеры условных обозначений лепестков типа 2, исполнения 3, диаметром $d=1,7$ мм, длиной $L=14$ мм:

из латуни марки Л63 с шифром покрытия 07:

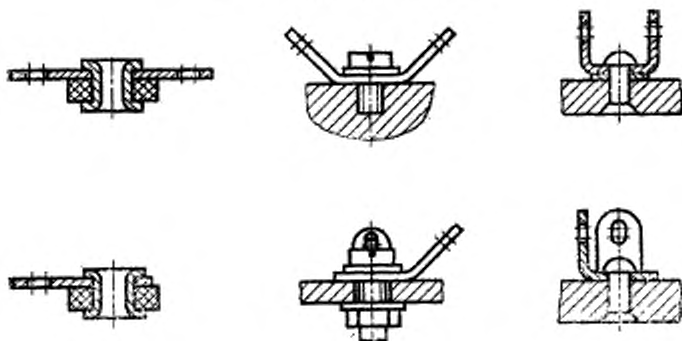
Лепесток 2—3 1,7×14-07 ГОСТ 22375—77

из латуни марки Л80 с шифром покрытия 00:

Лепесток 2—3—1,7×14-Л80—00 ГОСТ 22375—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Примеры установки лепестков



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством общего машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. А. Тютяев (руководитель темы), В. В. Аверьянова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1977 г. № 458

3. Срок проверки — 1993 г.
периодичность — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.301—86	6, 8
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 931—78	4
ГОСТ 2208—75	4
ГОСТ 15527—70	4

6. Переиздание (март 1991) с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в августе 1978, январе 1982, январе 1987, декабре 1989, феврале 1990 г. (ИУС 10—78, 5—82, 4—87, 4—89, 5—90).
7. Проверен в 1989 г.
Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 27.02.90 № 298

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 21.02.91 Подл. в печ. 22.04.91 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,68 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 423