

ГОСТ 22333—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПОДЪЕМЫ БОЛТОВЫЕ ДЛЯ
ДЕРЕВЯННЫХ ЛИТЕЙНЫХ МОДЕЛЕЙ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 22333—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22333—77

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ПОДЪЕМЫ БОЛТОВЫЕ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ
ЛИТЕЙНЫХ МОДЕЛЕЙ**

Конструкция

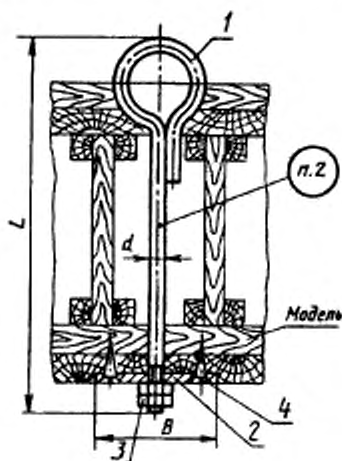
ГОСТ
22333—93Bolt lifting screws for wooden cast patterns.
Design

ОКП 39 6401

Дата введения 01.01.95

Требования пп. 1—3, 5—7 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры болтовых подъемов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Примечание. Чертеж не определяет расположение кольца болта в модели и конструкцию модели.

Черт. 1

Издание официальное

Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение подъема	Допуска- емая на- грузка на подъем, кН (кгс)	d	L	B	Масса, кг, для спра- ва	Пос. 1 Балл Код. 1	Пос. 2 Пластина Код. 1	Пос. 3 Гайка по ГОСТ 5915 Код. 2	Пос. 4 Шурт по ГОСТ 1145 Код. 4	Обозначение
Г002.297323.037			150		0,35	Г002.297323.037—01				
Г002.297323.038	6,0 (600)	6	200		0,40	Г002.297323.038—01				М6—6Н.8.05
Г002.297323.039			250		0,50	Г002.297323.039—01				
Г002.297323.040			300		0,60	Г002.297323.040—01				
Г002.297323.041			250		0,70	Г002.297323.041—01				
Г002.297323.042			300	80	0,75	Г002.297323.042—01				М12—6Н.8.05
Г002.297323.043			360		0,80	Г002.297323.043—01				
Г002.297323.044	7,5 (750)	12	420		0,85	Г002.297323.044—01				
Г002.297323.045			500		0,90	Г002.297323.045—01				
Г002.297323.046			560		0,96	Г002.297323.046—01				
Г002.297323.047			630		1,05	Г002.297323.047—01				
Г002.297323.048			300		1,46	Г002.297323.048—01				
Г002.297323.049			360		1,60	Г002.297323.049—01				
Г002.297323.050			420		1,70	Г002.297323.050—01				
Г002.297323.051	12,5 (1250)	16	500	100	1,80	Г002.297323.051—01				
Г002.297323.052			560		1,90	Г002.297323.052—01				
Г002.297323.053			630		2,00	Г002.297323.053—01				
Г002.297323.054			710		2,15	Г002.297323.054—01				
Г002.297323.055			800		2,30	Г002.297323.055—01				

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение подъема	Допуска- емая на- грузка на подъем, кН (тсг)	L	B	Масса, кг, для справ- очек	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4
					Болт Кол. 1	Пластина Кол. 1	Гайка по ГОСТ 5915 Кол. 2	Шпурт по ГОСТ 1145 Кол. 4
Г002.297323.056		420		2,35	Г002.297323.056—01			
Г002.297323.057		500		2,55	Г002.297323.057—01			
Г002.297323.058		560		2,70	Г002.297323.058—01			
Г002.297323.059		630		2,85	Г002.297323.059—01			
Г002.297323.060	20	710	100	3,05	Г002.297323.060—01	Г002.297323.056—002	М20—6Н.8.05	1—5×50
Г002.297323.061	(2000)	800		3,25	Г002.297323.061—01			
Г002.297323.062		900		3,50	Г002.297323.062—01			
Г002.297323.063		1000		3,75	Г002.297323.063—01			
Г002.297323.064		1120		4,05	Г002.297323.064—01			
Г002.297323.065		1250		4,35	Г002.297323.065—01			
Г002.297323.066		560		4,40	Г002.297323.066—01			
Г002.297323.067		630		4,60	Г002.297323.067—01			
Г002.297323.068		710		4,90	Г002.297323.068—01			
Г002.297323.069	30	800	120	5,00	Г002.297323.069—01	Г002.297323.066—02	М24—6Н.8.05	1—6×60
Г002.297323.070	(3000)	900		5,55	Г002.297323.070—01			
Г002.297323.071		1000		5,90	Г002.297323.071—01			
Г002.297323.072		1120		6,40	Г002.297323.072—01			
Г002.297323.073		1250		6,80	Г002.297323.073—01			

Приложение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение подвеса	Допылаемая нагрузка на подъем МН (кгс)	d	L	B	Масса кг для стального	Поз 1 Болт Код 1	Поз 2 Пластина Код 1	Поз 3 Гайка по ГОСТ 5915 Код 2	Поз 4 Шпур по ГОСТ 1145 Код 4
Г002 297323 074	30 (30000)	24	1400	120	7,30	Г002 297323 074—01	Г002 297323 066—02	М24—6Н 8 05	
Г002 297323 075			1600		8,00	Г002 297323 075—01			
Г002 297323 076			1800		8,70	Г002 297323 076—01			
Г002 297323 077	50 (50000)	30	710	160	8,40	Г002 297323 077—01	Г002 297323 077—02	М30—6Н 8 05	1—6×60
Г002 297323 078			800		8,90	Г002 297323 078—01			
Г002 297323 079			900		9,50	Г002 297323 079—01			
Г002 297323 080			1000		10,00	Г002 297323 080—01			
Г002 297323 081			1120		10,60	Г002 297323 081—01			
Г002 297323 082			1250		11,50	Г002 297323 082—01			
Г002 297323 083	1400	12,10	Г002 297323 083—01	Г002 297323 077—02	М30—6Н 8 05				
Г002 297323 084	1600	13,20	Г002 297323 084—01						
Г002 297323 085	1800	14,30	Г002 297323 085—01						
Г002 297323 086	2000	15,30	Г002 297323 086—01						
Г002 297323 087	2240	16,60	Г002 297323 087—01						
Г002 297323 088	2500	18,00	Г002 297323 088—01						

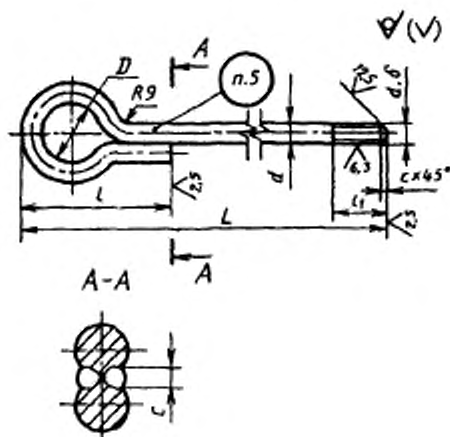
Пример условного обозначения болтового подъема размерами $d = 12$ мм, $L = 250$ мм:

Подъем болтовой Г002.297323.041 ГОСТ 22333—93

2. Маркировать: обозначение болтового подъема и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры деталей болтовых подъемов должны соответствовать указанным на черт. 2 и 3 и в табл. 2 и 3.

Болт (ноз. 1)



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение болта	d	d_1	D	L	l_1 не менее	l_2	s	n не менее	Масса, кг, для справок
Г002.297323.037—01	6	М6	40	150	80	40	1,5	4	0,20
Г002.297323.038—01				200					0,22
Г002.297323.039—01				250					0,27
Г002.297323.040—01				300					0,28

Размеры в мм

Обозначение болта	d	d_1	D	L	l , не менее	l_1	s	e , не менее	Масса, кг, для справок
Г002.297323.041—01	12	M12	50	250	110	50	1,6	5	0,36
Г002.297323.042—01				300					0,42
Г002.297323.043—01				360					0,46
Г002.297323.044—01				420					0,51
Г002.297323.045—01				500					0,58
Г002.297323.046—01				560					0,63
Г002.297323.047—01				630					0,69
Г002.297323.048—01	16	M16	50	300	130	50	2,0	6	0,80
Г002.297323.049—01				360					0,90
Г002.297323.050—01				420					1,00
Г002.297323.051—01				500					1,10
Г002.297323.052—01				560					1,20
Г002.297323.053—01				630					1,30
Г002.297323.054—01				710					1,45
Г002.297323.055—01	800	1,60							
Г002.297323.056—01	20	M20	63	420	160	63	2,5	8	1,60
Г002.297323.057—01				500					1,80
Г002.297323.058—01				560					1,95
Г002.297323.059—01				630					2,10
Г002.297323.060—01				710					2,30
Г002.297323.061—01				800					2,50
Г002.297323.062—01				900					2,75
Г002.297323.063—01	1000	3,00							
Г002.297323.064—01	1120	3,30							
Г002.297323.065—01	1250	3,60							
Г002.297323.066—01	24	M24	75	560	200	80	2,5	8	3,00
Г002.297323.067—01				630					3,25
Г002.297323.068—01				710					3,55
Г002.297323.069—01				800					3,85
Г002.297323.070—01				900					4,20
Г002.297323.071—01				1000					4,55
Г002.297323.072—01				1120					5,00
Г002.297323.073—01	1250	5,40							
Г002.297323.074—01	1400	5,95							
Г002.297323.075—01	1600	6,65							
Г002.297323.076—01	1800	7,35							

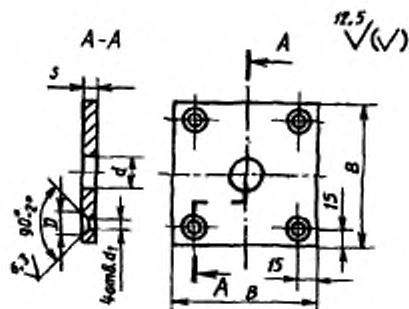
Размеры в мм

Обозначение болта	d	d_1	D	L	L , не менее	l_1	s	r , не менее	Масса, кг, для справок
Г002.297323.077—01	30	М30	90	710	250	100	2,5	10	5,90
Г002.297323.078—01				800					6,40
Г002.297323.079—01				900					7,00
Г002.297323.080—01				1000					7,45
Г002.297323.081—01				1120					8,10
Г002.297323.082—01				1250					9,00
Г002.297323.083—01				1400					9,60
Г002.297323.084—01				1600					10,70
Г002.297323.085—01				1800					11,80
Г002.297323.086—01				2000					12,85
Г002.297323.087—01				2240					14,15
Г002.297323.088—01				2500					15,55

Пример условного обозначения болта размерами $d = 12$ мм, $L = 250$ мм:

Болт Г002.297323.041—01 ГОСТ 22333—93

Пластина (поз. 2)



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пластины	<i>B</i>	<i>ε</i>	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	Масса, кг, для справок
Г002.297323.037—02	80	6	14	5,5	10,3	0,29
Г002.297323.048—02	100	8	18			0,60
Г002.297323.056—02			22	0,59		
Г002.297323.066—02	120	10	26	6,6	12,3	1,10
Г002.297323.077—02	160		32			1,98

Пример условного обозначения пластины размером $d = 14$ мм:

Пластина Г002.297323.037—02 ГОСТ 22333—93

4. Материал: болтов $d-B-11$ ГОСТ 2590—88,
Ст3сп 1—1 ГОСТ 535—88;

пластин — сталь марки Ст3сп по ГОСТ 380.

5. Сварка кольца у болта — ручная электродуговая. Шов сварного соединения должен быть непрерывным, прожоги и трещины не допускаются.

6. Резьба — по ГОСТ 9150 и ГОСТ 24705. Поле допуска — по ГОСТ 16093.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,
 $\pm \frac{IT14}{2}$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа	Номер пункта
ГОСТ 380—88	4
ГОСТ 535—88	4
ГОСТ 1145—80	1
ГОСТ 2590—88	4
ГОСТ 5915—70	1
ГОСТ 9150—81	6
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6