
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
21444—
2016

БУМАГА МЕЛОВАННАЯ

Технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 157 «Древесная масса, бумага, картон и изделия из них»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 октября 2016 г. № 92-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | GE | Грузстандарт |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 мая 2017 г. № 389-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 21444—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 ноября 2017 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 21444—75

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | |
|---|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Классификация, марки и размеры | 2 |
| 4 Технические требования | 3 |
| 5 Маркировка | 8 |
| 6 Упаковка | 9 |
| 7 Правила приемки | 9 |
| 8 Методы испытаний | 9 |
| 9 Требования безопасности | 10 |
| 10 Требования охраны окружающей среды | 10 |
| 11 Транспортирование и хранение | 10 |
| 12 Гарантии изготовителя | 10 |
| 13 Утилизация | 10 |
| Библиография | 11 |

БУМАГА МЕЛОВАННАЯ**Технические условия**

Chalk-overlay paper. Specifications

Дата введения — 2017—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бумагу чистоцеллюлозную двухстороннего двукратно-го мелования основы (далее — мелованная бумага), предназначенную для печатания высокохудожественных многокрасочных иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых изданий способом листовой офсетной печати.

Настоящий стандарт устанавливает требования к бумаге мелованной, изготавливаемой как для внутреннего рынка, так и для экспорта.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.0.001—82 Система стандартов безопасности труда. Основные положения*

ГОСТ 12.1.003—83 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.010—76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.012—2004 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.018—93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.2.061—81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования к рабочим местам

ГОСТ 12.3.002—2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.0.001—2013 «Система стандартов безопасности труда. Основные положения».

ГОСТ 12.4.011—89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021—75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.0.0.01—76 Система стандартов в области охраны природы и улучшения использования природных ресурсов. Основные положения

ГОСТ 17.2.3.02—2014 Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ ISO 287—2014 Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1641—75 Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8874—80 Бумага. Методы определения прозрачности и непрозрачности

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 13199—88 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м².

ГОСТ 13523—78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

ГОСТ 13525.5—68 Бумага и картон. Метод определения содержания внутрирулонных дефектов

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19088—89 Бумага и картон. Термины и определения дефектов

ГОСТ 21102—97 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 24356—80 Бумага. Метод определения печатных свойств

ГОСТ 27015—86 Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема

ГОСТ 30113—94 (ИСО 2470—77) Бумага и картон. Метод определения белизны

ГОСТ 30115—95 (ИСО 8791-1—86) Бумага и картон. Определение шероховатости/гладкости (методы с применением пропускания воздуха). Общие требования

ГОСТ 30436—96 (ИСО 1924-2—85) Бумага и картон. Определение прочности при растяжении.

Часть 2. Метод растяжения с постоянной скоростью

ГОСТ 32546—2013 (ИСО 186:2002) Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, принимается в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация, марки и размеры

3.1 В зависимости от марки, назначения и характеристики мелованную бумагу изготовляют в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

| Марка | Характеристика | Назначение (рекомендуемое) |
|-------|----------------|--|
| ММ | Матовая | Для печатания высокохудожественных многокрасочных иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых изданий |
| МГ | Глянцевая | Для печатания высокохудожественных многокрасочных иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых изданий |

3.2 Мелованная бумага должна изготавливаться в рулонах и/или листах.

3.3 *Примеры условных обозначений*

Бумага мелованная марки «ММ» массой бумаги площадью 1 м² 105 г, рулонная:

Бумага «ММ» 105 Р ГОСТ 21444—2016

Бумага мелованная марки «ММ» массой бумаги площадью 1 м² 105 г, листовая:

Бумага «ММ» 105 Л ГОСТ 21444—2016

3.4 Диаметр и ширину рулонов устанавливают по согласованию с потребителем.

3.5 Предельные отклонения по размерам не должны превышать норм, указанных в таблице 2.

Таблица 2

| Размер | Предельное отклонение, мм |
|-----------------|---------------------------|
| Ширина рулона | ± 2,0 |
| Диаметр рулона | ± 20,0 |
| Диаметр гильзы | ± 1,0 |
| Косина листа, % | ± 0,5 |

3.6 Предельные отклонения между листами в пачке не должны превышать ± 0,05 % отрезанной длины.

4 Технические требования

Бумага мелованная должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации на конкретную марку мелованной бумаги.

4.1 Показатели качества мелованной бумаги должны соответствовать нормам для марки «ММ», указанным в таблице 3, для марки «МГ» — указанным в таблице 4.

4.2 Мелованную бумагу изготавливают с поверхностной обработкой.

4.3 Поверхность мелованной бумаги в листах должна быть без складок, морщин, полос, разрыва кромок, пятен, дырчатости.

Допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, полосы, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,0 %.

4.4 Кромки мелованной бумаги в листах и рулонах должны быть ровными и чистыми.

4.5 Плотность намотки рулонной бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

4.6 Не допускаются дефекты структуры поверхности полотна и рулона мелованной бумаги по ГОСТ 19088.

4.7 Концы бумажного полотна в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склеивания должна быть не менее 10 мм. Место склеивания должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

4.8 Число мест склеивания в рулоне должно быть не более одного.

4.9 Торец рулона мелованной бумаги должен быть ровным.

4.10 В рулоне не допускается склеивания слоев мелованной бумаги.

4.11 Конец полотна мелованной бумаги должен быть закреплен на поверхности рулона.

4.12 По согласованию с потребителем допускается:

- изготавливать мелованную бумагу с другими предельными отклонениями показателей качества и внутрирулонных дефектов;
- устанавливать дополнительные требования к качеству мелованной бумаги.

4 Таблица 3 — Технические характеристики мелованной бумаги марки «ММ»

| Наименование показателя | Норма | Допустимые пределы | | Метод испытания |
|---|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | | нижний | верхний | |
| 1 Масса мелованной бумаги площадью 1 м ² , г | 90 | 86 | 94 | По ГОСТ 13199 |
| | 105 | 101 | 107 | |
| | 115 | 111 | 117 | |
| | 130 | 126 | 132 | |
| | 140 | 136 | 143 | |
| | 150 | 145 | 153 | |
| | 170 | 165 | 173 | |
| 2 Толщина, мм, для массы мелованной бумаги площадью 1 м ² , г | 77 | 71 | 83 | По ГОСТ 27015 |
| | 88 | 83 | 93 | |
| | 99 | 94 | 105 | |
| | 116 | 110 | 121 | |
| | 126 | 120 | 132 | |
| | 136 | 128 | 145 | |
| | 160 | 152 | 168 | |
| 3 Глянец по TAPPI 75°, по каждой стороне, % | 31 | 24 | 37 | По [1] |
| 4 Белизна с OOB, по каждой стороне, % | 103,0 | 100,0 | 105,0 | По ГОСТ 30113 |
| 5 Белизна по С1Е, по каждой стороне, % | 130,0 | 126,0 | 133,0 | По [2] |
| 6 Шероховатость по Паркеру, по каждой стороне, мм | 1,8 | 1,2 | 2,6 | По ГОСТ 30115 |
| 7 Прочность при растяжении в продольном направлении, кН/м, для массы бумаги площадью 1 м ² , г | 5,5 | 4,9 | — | По ГОСТ 30436 |
| | 5,5 | 4,9 | — | |
| | 6,0 | 5,3 | — | |
| | 7,0 | 5,9 | — | |
| | 7,0 | 5,9 | — | |
| | 7,0 | 5,90 | — | |
| | 6,5 | 5,3 | — | |

Сокращение таблицы 3

| Наименование показателя | Норма | Допустимые пределы | | Метод испытания |
|---|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | | нижний | верхний | |
| 8 Прочность при растяжении в поперечном направлении, кН/м, для массы бумаги площадью 1 м ² , г | | | | По ГОСТ 30436 |
| 90 | 2,5 | 1,9 | — | |
| 105 | 2,5 | 1,9 | | |
| 115 | 2,5 | 1,9 | | |
| 130 | 3,0 | 2,4 | | |
| 140 | 3,0 | 2,4 | | |
| 150 | 3,0 | 2,4 | | |
| 170 | 3,0 | 2,4 | | |
| 9 Стойкость поверхности бумаги к выщипыванию, м/с | 2,5 | 2,2 | — | По ГОСТ 24356 |
| 10 Непрозрачность, %, для массы бумаги площадью 1 м ² , г | | | | По ГОСТ 8874 |
| 90 | 89 | 87 | | |
| 105 | 90 | 88 | | |
| 115 | 93 | 90 | | |
| 130 | 94 | 92 | | |
| 140 | 95 | 93 | | |
| 150 | 96 | 94 | | |
| 170 | 97 | 95 | | |
| 11 Влажность, % | 5,0 | 3,8 | 6,0 | По ГОСТ ISO 287 |

таблица 4 — Технические характеристики мелованной бумаги марки «МГ»

| Наименование показателя | Норма | Допустимые пределы | | Метод испытания |
|---|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | | нижний | верхний | |
| 1 Масса бумаги площадью 1 м ² , г | 90 | 87 | 94 | По ГОСТ 13199 |
| | 105 | 101 | 107 | |
| | 115 | 111 | 118 | |
| | 130 | 126 | 133 | |
| | 140 | 136 | 143 | |
| | 150 | 145 | 153 | |
| | 170 | 165 | 173 | |
| 2 Толщина, мм, для массы бумаги площадью 1 м ² , г | 71 | 66 | 76 | По ГОСТ 27015 |
| | 105 | 78 | 86 | |
| | 115 | 88 | 98 | |
| | 130 | 102 | 111 | |
| | 140 | 114 | 121 | |
| | 150 | 124 | 134 | |
| | 170 | 150 | 158 | |
| 3 Глянец по ТАРР 75°, по каждой стороне, % | 68 | 59 | 80 | По [1] |
| 4 Белизна с ООВ, по каждой стороне, % | 98,0 | 96,0 | 102,0 | По ГОСТ 30113 |
| 5 Белизна по С/Е, по каждой стороне, % | 120,0 | 116,5 | 124,0 | По [2] |
| 6 Шероховатость по Паркеру, по каждой стороне, мкм | 1,0 | — | 1,35 | По ГОСТ 30115 |
| 7 Прочность при растяжении в продольном направлении, кН/м, для массы бумаги площадью 1 м ² , г | — | — | — | По ГОСТ 30436 |
| | 90 | 5,5 | 4,9 | |
| | 105 | 6,0 | 5,1 | |
| | 115 | 6,5 | 5,4 | |
| | 130 | 7,0 | 5,9 | |
| | 140 | 6,7 | 5,9 | |
| | 170 | 6,5 | 5,9 | |

Сокращение таблицы 4

| Наименование показателя | Норма | Допустимые пределы | | Метод испытания |
|--|-------|--------------------|---------|-----------------|
| | | нижний | верхний | |
| 8 Прочность при растяжении в поперечном направлении, кН/м, для массы бумаги площадью 1м ² , г | | | | По ГОСТ 30436 |
| 90 | 2,0 | 1,5 | — | |
| 105 | 2,3 | 1,6 | | |
| 115 | 2,5 | 1,9 | | |
| 130 | 3,0 | 2,4 | | |
| 140 | 3,0 | 2,4 | | |
| 150 | 3,0 | 2,4 | | |
| 170 | 3,5 | 2,4 | | |
| 9 Стойкость поверхности бумаги к выщипыванию, м/с | 2,5 | 2,2 | — | По ГОСТ 24356 |
| 10 Непрозрачность, %, для массы бумаги площадью 1м ² , г | | | | По ГОСТ 8874 |
| 90 | 89 | 86 | | |
| 105 | 90 | 87 | | |
| 115 | 93 | 90 | | |
| 130 | 94 | 92 | | |
| 140 | 95 | 93 | | |
| 150 | 96 | 94 | | |
| 170 | 97 | 95 | | |
| 11 Влажность, % | 5,0 | 3,8 | 6,0 | По ГОСТ ISO 287 |

5 Маркировка

5.1 На пробку гильзы неупакованного рулона наклеивают самоклеящийся ярлык, содержащий следующие данные:

- штриховой код продукции (при наличии);
- номер рулона;
- номер заказа;
- массу мелованной бумаги площадью 1 м^2 ;
- формат рулона.

5.2 Транспортная маркировка рулонов — по ГОСТ 14192. На наружную упаковку рулонов наклеивают ярлык с указанием манипуляционных знаков по ГОСТ 14192: «Крюками не брать», «Беречь от влаги», предупредительной надписи «Не бросать».

Маркировка должна содержать:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- товарный знак предприятия (при наличии);
- марку и массу мелованной бумаги площадью 1 м^2 ;
- обозначение настоящего стандарта;
- количество квадратных метров/погонных метров;
- формат рулона;
- диаметр рулона;
- номер рулона;
- массу брутто и нетто,
- наружный диаметр рулона;
- дату изготовления (число, месяц, год), номер партии;
- штриховой код продукции (при наличии);
- стрелку, указывающую направление размотки.

5.3 Пачки мелованной бумаги в листах должны быть художественно оформлены, отпечатаны типографским способом. На каждую пачку наклеивают этикетку, содержащую следующую информацию:

- наименование продукции, марку (или условное обозначение продукции);
- формат мелованной бумаги, мм;
- количество листов;
- массу мелованной бумаги площадью 1 м^2 , г;
- дату изготовления (число, месяц, год), номер партии;
- SG — машинное направление бумаги расположено вдоль короткой стороны листа;
- LG — машинное направление бумаги вдоль длинной стороны листа.

5.4 Транспортная маркировка поддонов — по ГОСТ 14192. Каждый упакованный поддон имеет две транспортные этикетки, расположенные с разных боковых сторон.

5.5 Транспортная этикетка содержит следующую информацию:

- товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя;
- местонахождение (юридический (фактический) адрес предприятия-изготовителя);
- наименование продукции, марку (или условное обозначение продукции);
- формат мелованной бумаги;
- массу мелованной бумаги площадью 1 м^2 , г;
- массу брутто и нетто;
- дату изготовления (число, месяц, год), номер партии;
- штриховой код продукции (при наличии);
- обозначение настоящего стандарта;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Крюками не брать» и предупредительная надпись «Не бросать».

5.6 По согласованию с потребителем маркировка мелованной бумаги в листах может содержать информацию о количестве листов в пачке, в случае упаковки без пачек — количество листов между разделительными информационными ярлыками.

5.7 Допускается включать в маркировку дополнительную информацию о продукции.

6 Упаковка

6.1 Мелованную бумагу в листах одной марки и одного размера упаковывают в пачки и укладывают на поддон. По согласованию с потребителем в пачки упаковывают от 100 до 500 листов.

6.2 Каждую пачку мелованной бумаги заворачивают в крафт-бумагу с полимерным покрытием по технической документации.

6.3 Концы упаковочной бумаги загибают на торцах пачки и заклеивают клеем, обеспечивающим прочное склеивание. Склеивание смежных листов мелованной бумаги не допускается.

6.4 По согласованию с потребителем допускается укладывать листы мелованной бумаги на поддон, покрытый полиэтиленовой пленкой с разделением ярлыком или самоклеящейся лентой через каждые 10, 20, 30, 40, 50 или более листов по документации.

6.5 Верхний ярус листов мелованной бумаги или пачек на поддоне накрывают крышкой, изготовленной по чертежам и/или технической документации. По согласованию с потребителем крышки изготавливают из прессованной волокнистой плиты или другого материала, обеспечивающего сохранность и качество бумаги.

6.6 Ребра поддонов с готовой продукцией должны быть защищены уголками по всей высоте. Материал уголка: прессованный картон, пластик или прессованная бумажная масса. Ширина полки уголка — от 40 до 60 мм, толщина — от 4 до 7 мм. Защитные уголки крепят между собой резиновым жгутом или другим способом, обеспечивающим сохранность продукции.

6.7 Поддон должен быть обернут с верхней и боковых сторон полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 и/или технической документации.

6.8 Высота поддона с продукцией должна быть не менее 850 и не более 950 мм, если иное не предусмотрено заказом.

6.9 Размеры поддона и крышки должны быть больше размеров упаковываемой бумаги на 15 мм по длине и ширине.

6.10 Мелованную бумагу в рулонах упаковывают по разделу 2 ГОСТ 1641.

6.10.1 Намотку на бумажные гильзы мелованной бумаги в рулонах осуществляют по технической документации.

6.10.2 Рулоны мелованной бумаги упаковывают в 2—4 слоя упаковочной крафт-бумаги с полимерным покрытием по технической документации. На торцы упаковываемого рулона укладывают круг из той же упаковочной бумаги.

6.10.3 Ширина кромки бумаги, загибаемой на торец рулона, должна быть не менее 100 мм. На загнутые торцы рулона приклеивают по одному кругу из той же упаковочной бумаги.

6.10.4 После упаковки на правый круг и на боковую поверхность рулона приклеивают этикетки по 5.3.

7 Правила приемки

7.1 Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 32546.

7.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний, хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

8 Методы испытаний

8.1 Отбор проб и подготовка образцов бумаги к испытаниям — по ГОСТ 32546.

8.2 Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и во время испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2) \%$ и температуре $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

8.3 При определении шероховатости по Паркеру применяют прижимной механизм, обеспечивающий давление прижима упругого диска 980 ± 30 кПа.

8.4 Размеры рулонов мелованной бумаги определяют по ГОСТ 21102. Диаметр рулона измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502, нулевая отметка рулетки должна совпадать с кромкой рулона, а измерительная шкала проходить через центр рулона.

8.5 Чистоту среза кромок, плотность намотки по ширине рулона, неровность торца определяют визуально.

8.6 Ширину склеек и расстояние до места склейки измеряют линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм.

9 Требования безопасности

9.1 Мелованная бумага нетоксична. Применяемое сырье — по ГОСТ 12.1.007 относится к IV классу опасности и токсического действия на организм человека не оказывает.

9.2 Бумага по санитарно-гигиеническим показателям должна соответствовать требованиям безопасности, установленным соответствующим законодательством государства, принявшего настоящий стандарт.

9.3 Общие требования безопасности — по ГОСТ 12.0.001, требования к оборудованию — по ГОСТ 12.2.061, требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002.

9.4 При производстве и применении бумаги должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, взрывобезопасность — по ГОСТ 12.1.010.

9.5 Уровень шума — по ГОСТ 12.1.003, вибрации — по ГОСТ 12.1.012.

9.6 Контроль воздуха рабочей зоны — по ГОСТ 12.1.005, ПДК бумажной пыли в воздухе рабочей зоны не должно превышать 6 мг/м³.

9.7 ПДК (максимально разовая) твердых частиц в атмосферном воздухе населенных пунктов не должна превышать — 0,5 мг/м³.

9.8 Оборудование, коммуникации и емкости должны быть заземлены от статического электричества согласно ГОСТ 12.1.018.

9.9 Работы должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

9.10 Рабочие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.011 и действующим нормам.

9.11 Мелованная бумага является пожароопасной, самовоспламеняющейся (температура самовоспламенения — 232 °С).

10 Требования охраны окружающей среды

10.1 Мелованная бумага не образует вредных соединений в воздушной среде и сточных водах.

10.2 В процессе производства мелованной бумаги должен быть предусмотрен необходимый комплекс природоохранных мероприятий в соответствии с ГОСТ 17.0.0.01.

10.3 Выбросы в атмосферу не должны превышать предельно допустимых норм по ГОСТ 17.2.3.02.

10.4 Мелованная бумага по истечении гарантийного срока хранения при несоответствии показателей качества может использоваться в качестве вторичного сырья.

11 Транспортирование и хранение

11.1 Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

11.2 Бумага должна храниться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

11.3 Сбрасывание рулонов в складах и при транспортировании не допускается.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении требований при транспортировании и хранении.

12.2 Гарантийный срок хранения бумаги 1 год.

13 Утилизация

Бумага мелованная подлежит утилизации как вторичное сырье — бумажная макулатура.

Библиография

- [1] ИСО 8254-1:2009 Бумага и картон. Определение зеркального блеска. Часть 1. Блеск под углом 75 град. со сходящимся пучком, метод TAPPI (Paper and board — Measurement of specular gloss — Part 1: 75 degree gloss with a converging beam, TAPPI method)
- [2] ИСО 11475:2004** Бумага и картон. Определение белизны по CIE, источник света D65/10 (наружный дневной свет) [Paper and board — Determination of CIE whiteness, D65/10 degrees (outdoor daylight)]*.

* Официальный перевод стандарта находится в Федеральном информационном фонде стандартов.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 11475—2010 «Бумага и картон. Метод определения белизны по CIE. D65/10° осветитель (дневной свет)»

Ключевые слова: бумага мелованная, область применения, термины и определения, классификация, марки и размеры, технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, утилизация

БЗ 11—2016/219

Редактор *Ю.В. Яровикова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 19.05.2017. Подписано в печать 23.05.2017. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68. Тираж 37 экз. Зак. 899.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отлечтано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Поправка к ГОСТ 21444—2016 Бумага мелованная. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть | | |
|-----------------------------------|------------|-------------|----|---------------------------|
| Предисловие. Таблица согласования | — | Украина | UA | Минэкономразвития Украины |

(ИУС № 4 2019 г.)